|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ**  **(EACC)**  **EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION**  **(EASC)** | | |
| Новый рисунок | **ПРАВИЛА ПО МЕЖГОСУДАРСТВЕННОЙ СТАНДАРТИЗАЦИИ** | ПМГ  Регистрационный  Номер  Год принятия  ***Проект, окончательная редакция*** |

**Контроль неразрушающий**

**ТРЕБОВАНИЯ К КОМПЕТЕНТНОСТИ ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ**

***Настоящий проект не подлежит применению   
до его утверждения***

**Минск**

**ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ**

**Предисловие**

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных лабораторияов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0–2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены»

**Сведения о стандарте**

1. ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт оптико-физических измерений»   
   (ФГУП «ВНИИОФИ»).
2. ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)
3. ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 201 г. № )

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| За принятие стандарта проголосовали: Краткое наименование страны по  МК (ИСО 3166) 004-97 | Код страны по МК  (ИСО 3166) 004-97 | Сокращенное наименование национального лабораторияа по стандартизации |
|  |  |  |

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты.*

Исключительное право официального опубликования Настоящих праил на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) лабораторияам по стандартизации этих государств.

**Введение**

Настоящие правила по межгосударственной стандартизации представляют собой собрание терминов с определениями, необходимое для точного понимания или интерпретации документов, касающихся разработки и аккредитации методик неразрушающего контроля. Они призваны служить основанием для развития технологии неразрушающего контроля в академической и производственной сферах.

**ПРАВИЛА ПО МЕЖГОСУДАРСТВЕННОЙ СТАНДАРТИЗАЦИИ**

|  |
| --- |
| **Контроль неразрушающий**  **ТРЕБОВАНИЯ К КОМПЕТЕНТНОСТИ ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ** |

**Дата введения—20  — —**

# 1 Область применения

Настоящие Правила устанавливают основные требования к лабораториям и порядок аккредитации лабораторий, выполняющих неразрушающий контроль (НК) технических устройств, зданий и сооружений, применяемых и

эксплуатируемых на опасных производственных объектах.

Настоящие правила охватывают деятельность по изготовлению, строительству, монтажу, ремонту, реконструкции, эксплуатации и экспертизе технических устройств, зданий и сооружений (далее - объектов) с применением радиационного, акустического (ультразвукового), акустико - эмиссионного, магнитного, вихретокового, электрического, оптического, визуально - измерительного, проникающими веществами, вибродиагностического, теплового видов (методов) НК.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящих правилах использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8.563-2009 «Методики выполнения измерений»

ГОСТ 18353-79 «Контроль неразрушающий. Классификация видов и методов»

ГОСТ 4.177—8 5 Система показателей качества продукции. Приборы неразрушающего контроля качества материалов и изделий. Номенклатура показателей

ГОСТ 27.202—83 Надежность в технике. Технологические системы. Методы оценки надежности по параметрам качества изготовляемой продукции

ISO 9000 Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь

ГОСТ ISO 9712 «Контроль неразрушающий. Аттестация и сертификация персонала»

ГОСТ ISO 17025

ГОСТ ISO 17020

**3 Термины и определения**

1. Неразрушающий контроль (НК) - контроль, после проведения ко­-  
   торого объект может быть использован по назначению
2. Аккредитация лабораторий - деятельность по подтверждению компетентности лабораторий.
3. Заявитель - лабораторияизация, подавшая письменную заявку на аккредитацию лаборатории.
4. Лаборатория НК - лабораторияизация, одним из видов деятельности которой является осуществление НК, или подразделение лабораторияизации, осуществляющее НК технических устройств, зданий и сооружений для собственных нужд.
5. Область аккредитации лаборатории - совокупность работ по НК, которые компетентна проводить лаборатория в зависимости от видов технических устройств, зданий, сооружений и видов (методов) НК.
6. Средство неразрушающего контроля - техническое устройство, вещество и (или) материал для проведения НК.
7. Эксперт по аккредитации (далее - эксперт) - лицо, которое осуществляет все или некоторые функции, относящиеся к аккредитации лабораторий, и обладающее признанной компетентностью в Системе НК.

**4. Общие требования к лабораториям НК**

4.1. Статус, административная подчиненность и структура лаборатории должны обеспечивать объективность результатов контроля, исключать возможность любого воздействия на сотрудников лаборатории с целью оказать

влияние на результаты контроля.

4.2. Лаборатория, имеющая статус юридического лица, должна удовлетворять следующим критериям независимости:

- должна быть независима от сторон, заинтересованных в результатах НК;

- не должна участвовать в разработке, изготовлении, строительстве, монтаже, ремонте, реконструкции и эксплуатации или являться покупателем, собственником, потребителем объектов, НК которых осуществляет.

4.3. Лаборатория, являющаяся структурным подразделением организации и выполняющая НК для собственных нужд организации, должна удовлетворять следующим критериям независимости:

- в рамках организационной структуры организации должны быть четко разграничены функциональные обязанности по осуществлению НК, а также установлена отчетность лаборатории перед организацией, структурным подразделением которой она является;

- лаборатория не должна заниматься работами, которые могут повлиять на объективность результатов НК.

**5. Специальные требования к лабораториям НК**

5.1. Лаборатория, проводящая радиационный контроль, должна иметь радиационно - гигиенический паспорт.

5.2. Лаборатории, выполняющие работы по НК в полевых условиях, должны подтвердить возможность надежной доставки средств НК к объекту с соблюдением требований радиационной безопасности.

**6. Система качества лаборатории**

6.1 Система качества должна соответствовать требованиям ГОСТ ISO//IEC 17025 (п. 5.1, 5.2) и ГОСТ ISO / IEC 17020( п.8).  
 Система качества должна описывать общие и конкретные меры для проведения всех мероприятий, включая неразрушающий контроль и испытания, и должна включать:  
• механизмы управления работой по неразрушающему контролю, включая организационный интерфейс и средства контроля между постоянными объектами и удаленными или локальными местоположениями;  
• контроль и авторизация конкретных процедур и методов неразрушающего контроля;  
• необходимость обеспечения того, чтобы процедуры и методы контроля были доступны в точке контроля, будь то в лаборатории или на месте;

**6.2 Организация и управление**   
(4.1 ГОСТ ISO / IEC 17025, 4.1 ГОСТ ISO / IEC 17020)

Процедуры лаборатории обеспечивают компетентность персонала, участвующего в работе по неразрушающему контролю, и персонал свободен от любого давления, которое может повлиять на их беспристрастность и повлиять на их суждение.

**7. Требования к персоналу лаборатории**

(5.2 ГОСТ ISO / IEC 17025; 6.1 ГОСТ ISO / IEC 17020)  
 7.1 Руководство лаборатории должно определить минимальные уровни квалификации и опыта, необходимые всем сотрудникам в лаборатории.  
Во всех случаях лаборатория должна продемонстрировать, что квалификация персонала соответствует требованиям ГОСТ ISO 9712. Все свидетельства персонала действительны, или лаборатория должна продемонстрировать, что процедуры продления или повторной сертификации выполняются.  
В тех случаях, когда лицо осуществляет НК, но не является штатным сотрудником лаборатории или внутренняя сертификация уровня 3 не охватывает все методы, лаборатория должна иметь контракты с человеком или лицами, обладающими необходимой компетенцией для обеспечения достаточного контроля.

Это, как минимум, относится к общему методу неразрушающего контроля, то есть к радиографическим испытаниям, ультразвуковым испытаниям, испытаниям на вихревые токи, испытаниям на магнитные частицы и испытаниям на течеискание.

Лицо (лица), ответственное за неразрушающий контроль, несет ответственность как минимум за следующие действия:  
- разрешение персонала НК, компетентного выполнять конкретные проверки / испытания и / или оформлять результаты;  
- утверждение процедур контроля и методов проверки;  
Примечание: согласно ГОСТ ISO 9712 специалист уровня 3 является официальным лицом для проверки процедуры контроля. Для обычных процедур контроля в соответствии с методиками НК достаточной является работа над методикой по неразрушающему контролю, утвержденной лицами уровня 2.

- управление собственной компетенцией в области неразрушающего контроля. В рамках собственной программы должна быть предусмотрена профессиональная подготовка, необходимая до авторизации, и процедуры регулярного контроля за состоянием персонала.

Персонал, выполняющий НК, должен иметь квалификацию от независимого сертифицирующего органа, отвечающего требованиям ГОСТ ISO 9712, или стандарта, который может быть продемонстрирован как эквивалентный ГОСТ ISO 9712. В тех случаях, когда персонал квалифицируется с использованием схемы на основе работодателя, лаборатория должна продемонстрировать, что такие меры для обучения и сертификации соответствуют признанным схемам, если это будет утверждено независимым органом, как установлено выше для лиц, ответственных за неразрушающий контроль. Независимо от выбранной базовой квалификации, лаборатория должна продемонстрировать, что персонал НК, используемый для осмотра и контроля, имеет знания, подготовку, образование и опыт в виде дефектов, которые могут возникать во время производства и / или использования исследуемого объекта.

Если дополнительно персонал ответственен за определение значимости обнаруженных дефектов, то на основании результатов контроля они должны, помимо соответствующей квалификации иметь опыт, обучение и удовлетворительного знание проведенных экзаменов, а также имеют:  
• Знание технологии, используемой для изготовления контролируемых изделий (материалов, изделий и т. д.) или способов их использования, или предназначенных для использования, а также дефектов или деградации, которые могут возникать во время эксплуатации;

• Знание общих требований, выраженных в законодательстве и стандартах, и понимание значимости дефектов, обнаруженных в отношении нормального использования предметов, материалов, изделий и т. Д.

Лаборатории должны иметь официальные документированные механизмы для поддержания последних записей всех квалификаций, обучения и компетенций персонала, включая проверку зрения,   
соответствующей системы сертификации персонала. Записи должны четко определять, могут ли сотрудники интерпретировать результаты в дополнение к проведению экзаменов.

В тех случаях, когда персонал работает на контрактной основе, лаборатория должна обеспечить, чтобы такой персонал был компетентным, проводил соответствующую сертификацию персонала, эффективно контролировался и работал в соответствии с системой управления качеством лаборатории, используя оборудование и процедуры лаборатории.

Лаборатории несут ответственность за обеспечение того, чтобы персонал имел все другие соответствующие компетенции, например. безопасности, необходимых для выполнения своих обязанностей.  
 Мониторинг персонала должна включать наблюдение за фактическим контролем персонала как на любом постоянном объекте, так и на удаленном объекте.

**8. Оборудование и калибровка**  
(5.5 и 5.6 ГОСТ ISO / IEC 17025, 6.2 ГОСТ ISO / IEC 17020)

8.1 В рамках своей системы управления качеством лаборатория должна управлять программой обслуживания и калибровки оборудования, используемого для НК. Лаборатория, как правило, использует только оборудование, принадлежащее или находящееся в долгосрочной аренде. В тех случаях, когда необходимо использовать другое оборудование, лаборатория должна иметь необходимые доказательства, чтобы показать, что требования по аккредитации и настоящего документа соблюдаются в отношении такого оборудования.

Примечание: четкие требования к использованию оборудования указаны в ГОСТ ISO / IEC 17025 и ГОСТ ISO / IEC 17020).  
 Оборудование должно быть защищено, насколько это возможно, от износа и злоупотребления. Оборудование, которое перемещается из одного места в другое, должно, если это необходимо, проверяться определенным образом перед использованием. Меры предосторожности должны быть приняты для обеспечения того, чтобы после транспортировки на место испытательное оборудование оставалось в исправном состоянии и что калибровка остается в силе. Надлежащие проверки должны проводиться на месте, чтобы подтвердить статус калибровки до начала проведения контроля.  
 Записи оборудования должны поддерживаться в актуальном состоянии и включать в себя список всех контрольных блоков, зондов и т. д., находящихся в лаборатории.

Если используется батарейное оборудование, необходимо принять меры для обеспечения надлежащего обслуживания батарей.  
Калибровка эталонных стандартов или измерительного оборудования, используемого для внутренней калибровки или проверки функций приборов неразрушающего контроля, должна прослеживаться в соответствии с национальными стандартами и, по возможности, должна подтверждаться сертификатами, выдаваемыми аккредитованными   
калибровочными лаборатории или НМИ в соответствии с ILAC P10. Политика прослеживания должна соответствовать ILAC P10.

Примечание. Проверка функции - это измерение по меньшей мере одной точки в диапазоне измерительного прибора или системы или материала по известному значению, чтобы подтвердить, что оно не отклонилось значительно от его первоначальной калиброванной величины. Это также исследование состояния меры, чтобы определить, что на нее не оказали негативного влияния постоянное использование.  
 В тех случаях, когда принимаются внутренние методы калибровки / проверки функций, лаборатория должна иметь необходимые ресурсы, соответствующие требуемой точности, и с любыми стандартными спецификациями, относящимися к проверке калибровки.  
 Процедуры внутренней калибровки должны быть надлежащим образом документированы рабочими инструкциями. Эти рабочие инструкции должны тщательно описывать шаг за шагом процедуру калибровки и должны быть непосредственно связаны с (меж) национальными стандартами калибровки. В записях оборудования должны быть четко определены интервалы калибровки, которые должны соответствовать программе калибровки. Требуемое действие должно выполняться, когда результаты калибровки показывают превышение заранее определенных пределов точности калибруемого прибора.

Конкретные требования к калибровке / проверке оборудования, а также интервалы проверки калибровки оборудования / функций для различных тестовых дисциплин приведены в Приложениях A-E.  
Записи всех калибровок / проверки функций должны быть задокументированы и сохранены и должны включать сертификаты, подтверждающие прослеживаемость (меж) национальных стандартов, где это необходимо.

**9.Неопределенность измерений**  
(5.4.6.2 ГОСТ ISO / IEC 17025)

9.1 Неопределенность измерений определяется используемым оборудованием и используемыми процедурами, но может также зависеть от таких параметров, как материал, форма и обработка поверхности тестируемого объекта вместе с формой и остротой дефекта.

Это должно выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ ISO / IEC 17025.  
 Формальная оценка и представление неопределенности измерений не требуется для качественных или полуколичественных тестов или для тестов, в которых качественные компоненты являются основными компонентами неопределенности. Однако в тех случаях, когда возникают ситуации, требующие оценки соответствия в соответствии с критериями результатов численного тестирования, необходимо учитывать неопределенность измерения. Лаборатория должна иметь письменные процедуры для определения неопределенностей измерений для всех проведенных количественных испытаний. Лаборатории необходимо будет оценить неопределенность измерений для любых испытаний, которые считаются количественными (например, методы измерения толщины и измерения оптической плотности) и которые не соответствуют подпункту 5.4.6.2 стандарта ISO / IEC 17025, примечание 2.  
 Для качественных или полуколичественных тестов ожидается, что лаборатория идентифицирует те факторы, которые способствуют неопределенности, ранжировать их на основе важности, а затем предпринимать действия по их контролю, насколько это возможно.

**10. Процедуры испытаний и контроля и письменные инструкции**(5.4 ГОСТ ISO / IEC 17025; 7.1 ГОСТ ISO / IEC 17020)

10.1 Лаборатории при аккредитации будут аккредитовать только для проверок / контроля, которые были полностью задокументированы и подтверждены. Они могут включать национальные и международные стандартные методы, клиентские и внутренние методы. Аккредитованная лаборатория должна убедиться в том, что степень обоснованности конкретного метода является адекватной для его цели.

10.2 Лаборатории должны иметь документированные процедуры, дополненные, при необходимости, подробными письменными инструкциями или методами. Там, где это возможно, лаборатория должна использовать стандартизированные процедуры и методы. Уровни контроля и авторизации этих документов должны быть рассмотрены в процедурах контроля за документами.  
Утверждение процедур, то есть внутренних процедур, должно осуществляться только квалифицированным персоналом, уполномоченным лабораторией, как указано в разделе 5 (персонал

10.3 Лаборатория должна вести список всех тех, кто считается компетентным для утверждения процедур или инструкций по испытаниям / инспекциям.  
Утверждение методик, т. е. внутренних письменных инструкций, должно выполняться только квалифицированным персоналом, уполномоченным лабораторией.  
 Если лаборатория считает необходимым подготовить письменные инструкции или описать нестандартные методы испытаний, следует следовать указаниям, приведенным в Приложении F.  
Для конкретных приложений могут быть разработаны процедуры, которые включают нестандартные методы контроля. Процедуры, разработанные собственными силами, должны быть проверены и разрешены перед использованием. Лаборатория должна предоставить объективные доказательства квалификации / валидации процесса. Дизайн теста должна быть таким, чтобы максимизировать вероятность обнаружения дефектов, представляющих особый интерес. Если описание дефекта отсутствует, может быть трудно быть уверенным в том, что инспекция обнаруживает все потенциально значительные дефекты.

Изменения в методологии и методах могут требовать периодических изменений процедур и методов. Устаревшие процедуры и методы должны быть изъяты, но должны быть сохранены в архивных целях и четко обозначены как устаревшие. Процедуры и методы должны указывать представителя лаборатории, который санкционировал его использование и с какой даты.  
 Лаборатория должна знать о любых ограничениях общих процедур, основанных на национальных стандартах, и должна объявлять и / или сообщать об этих ограничениях клиенту, если указанные процедуры не были продемонстрированы, чтобы обеспечить требуемый уровень надежности, ожидаемый клиентом.

**11. Обеспечение качества неразрушающего еонтроля**(5.9 ГОСТ ISO / IEC 17025)

11.1 Аккредитованная лаборатория должна иметь функции контроля качества для оценки компетентности по контролю/проверке. Обеспечение качества при контроле должно проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ ISO / IEC 17025.

11.2 Объем плана объекта для такой внешней оценки компетентности дополняет внутреннюю оценку компетентности персонала, которая должна основываться на использовании образцов для испытаний с известными дефектами.  
Лаборатория должна обеспечить, чтобы все использованные испытательные образцы были надлежащим образом подтверждены и где нецелесообразно предоставлять подходящий диапазон образцов для испытаний, например, из-за характера проведенных испытаний, можно рассмотреть альтернативные варианты. В таких случаях предметы, доступные для контроля в ходе обычной эксплуатации объекта, могут быть проверены кандидатом для оценки, мониторинга и последующего повторного контроля лицом, уполномоченным лабораторией для этой цели.

11.3 Каждый заявитель или аккредитованная лаборатория должна участвовать в соответствующих проверках на квалификацию, в широком диапазоне, насколько это практически возможно и доступно, с учетом репрезентативности основных областей контроля и различных методов.

**12. Записи**

(4.13 ГОСТ ISO / IEC 17025, 7.3 и 8.4 ГОСТ ISO / IEC 17020)

12.1 Период хранения для всех процедур, методов и записей должна определяться и документироваться, чтобы обеспечить соблюдение требований клиента и любых нормативных требований.  
 Сохраненные записи должны содержать достаточную информацию, позволяющую повторить контроль/проверку, при необходимости с использованием того же оборудования.

Если операторы используют ноутбуки, они должны контролироваться и сохраняться в виде записей в на жестком диске.  
Должны быть обеспечены документированные записи всех действий и решений, принятых в ходе процесса проверки.

Они должны включать:

• рассмотрение контрактов,

• изменения решений,

• записи оборудования, включая обслуживание и ремонт,

• сведения об используемом оборудовании, процедурных проверках,

• расчеты,

• местоположение и детали обнаруженных дефектов,

• копия отчета о проведении контроля.

**13. Оценка контракта**  
(4.4 ГОСТ ISO / IEC 17025, 7.1.5 ГОСТ ISO / IEC 17020)

13.1 Определение требований клиентов может быть долгим и утомительным процессом. Этот процесс помогает, когда клиент предоставляет четкое описание диапазона и типа дефектов, которые должны быть обнаружены при контроле, включая любые критерии испытаний или приемки, которые должны быть выполнены. Те, кому требуются инспекции, следует рекомендовать описать обнаруженные дефекты, указать конкретные характеристики дефектов, которые необходимо измерить, и определить критерии приемлемости.

13.2 Рассмотрение контракта должно включать в себя:  
• наличие у лаборатории необходимых ресурсов, оборудования, квалифицированного персонала для выполнения работы по неразрушающему контролю;

• идентификация метода контроля / проверки;

• определение любых критериев приемлемости;

• любые конкретные квалификационные требования, например. для нестандартных методов испытаний или контроля с высокой степенью целостности контролируемого объекта;

• любые требования к утверждению клиентов (в частности, для нестандартных методов);  
• что квалификация и сертификация персонала неразрушающего контроля соответствуют проводимому контролю (это должно включать проверку любых ограничений в сфере компетенции, сертифицированных и возникающих в результате необходимости обучения и разрешения на работу);  
• любые конкретные инструкции по обработке для высоко обрабатываемых компонентов;  
• любые конкретные инструкции по маркировке, например. использование безгалогенных маркеров;  
• любые конкретные требования к отчетности, включая требования к документации;  
• наличие чертежей, планов / программ контроля;  
• любые конкретные механизмы контроля качества / мониторинга;

• принятие Клиентом любых необходимых субподрядов.

В тех случаях, когда задействованы действия на месте, в обзор также включаются такие вопросы, как:

• ответственность за удаление любых покрытий или покрытий и подготовку поверхности для контроля;

• механизмы доступа, условия труда и создание стабильных рабочих платформ;

• опасности;

• экологические требования.

По завершении процесса рассмотрения договорные обязанности как покупателя, так и поставщика должны быть четкими при размещении контрактов.

**14. Внутренние аудиты и анализ со стороны руководства**(4.14 и 4.15 ГОСТ ISO / IEC 17025, 8.6 и 8.5 ГОСТ ISO / IEC 17020)

14.1 Детализация конкретных аспектов, применимых к неразрушающему контролю, которые должны быть рассмотрены во время внутреннего аудита, приведена в Приложении G.

14.2 В анализе со стороны руководства должны быть указаны специфические элементы неразрушающего контроля, такие как пригодность схем сертификации персонала и механизмы управления деятельностью сайта.

**15. Обращение с объектами контроля**  
(5.8 ГОСТ ISO / IEC 17025, 7.2 ГОСТ ISO / IEC 17020)

15.1 Элементы, подлежащие контролю/ проверке, должны быть идентифицированы таким образом, чтобы отслеживание сохранялось на протяжении всего процесса контроля. Идентификация должна быть такой, чтобы области, специально исследованные, например. сварные швы, могут быть точно идентифицированы против результатов испытаний / контроля.

15.2 Метод идентификации не должен повредить данный предмет, например, для некоторых компонентов могут потребоваться маркировки без галогенов.  
 Методы идентификации и размещения отчетных дефектов и, при необходимости, для разделения дефектных компонентов должны быть четко определены и понятны.

Статус элемента контроля (например, принятый, отклоненный, проверенный, не проверенный) должна быть четко обозначен в любое время.

**16. Отчетность**  
(5.10 ГОСТ ISO / IEC 17025, 7.4 ГОСТ ISO / IEC 17020)

16.1 Четкая и точная отчетность имеет важное значение. В тех случаях, когда включены результаты субподрядных испытаний, они должны быть четко определены.  
 16.2 Отбор проб часто участвует как часть инспекции. Отчеты должны указывать на основу выборки и определять, когда выборка была проведена кем-либо, кроме аккредитованной лаборатории.

16.3 В отчетах должны быть указаны любые факторы, которые препятствовали проведению контроля, как предполагалось, например, ограниченный доступ, неадекватная отделка поверхности, температура поверхности и т. д.

Кроме того, отчеты должны содержать идентификацию мест, где был проведен неразрушающий контроль.

Интерпретация результатов испытаний по согласованным стандартам приема и определению соответствия является обычной практикой и регулярно сообщается в окончательном отчете. Это использование слова «интерпретация» не следует путать с концепцией «мнений и интерпретаций», используемых в ГОСТ ISO / IEC 17025.

Примечание: четкие требования к отчетности приведены в ГОСТ ISO / IEC 17025 и ГОСТ ISO / IEC 17020).

**Библиография**

1 ГОСТ ISO 9000. Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь

2 ISO/IEC 17025

З МИ 2304 - 2008 ГСИ. Метрологический контроль и надзор, осуществляе­мые метрологическими службами юридических лиц.

4 ISO 17020